

ELITE modelo SOLDAmag PRO 65

*Para soldar sierra cinta para metal o madera hasta 65 mm. de ancho.
Soldadura “Pulsar y listo”: sin fundente o material adicional*



Nuestro soldador de mayores dimensiones para sierra cinta bimetálica e inoxidable

Para la soldadura de sierras cinta en materiales bimetálico, acero inoxidable y acero.

Ancho para sierras de bimetálico y inoxidables: de 10 a 54 mm. (0,39" a 2-1/8")

Ancho para sierras de acero: de 10 a 65 mm. (0,39" a 2-1/2")

ELITE modelo SOLDAmag PRO 40

Soldador de sierra cinta con el sistema de soldadura “por chisporroteo” adecuado tanto para soldar sierras de acero, como bimetálicas y de acero inoxidable.

Soldadura de sierra cinta “Pulsar y listo”: Solamente tienes que seguir los parámetros de soldadura que te proporcionamos en función del grueso y ancho de la sierra, cerrar las mordazas de fijación de la sierra y pulsar el botón de soldadura.

Para la soldadura rápida, económica y duradera de la sierra cinta para metal, ELITE dispone de 2 modelos de soldadores según el ancho que necesitemos.

Permite hacer tanto la soldadura como el revenido de la soldadura en una sola sujeción y sin añadir ningún material o fundente adicional.

Para el revenido preciso de la sierra, se puede equipar con un tristor pirómetro para la lectura de la temperatura y el tiempo de revenido.

Para la eliminación del cordón de soldadura, se puede utilizar la desbarbadora SOLDAmag EC.



SOLDAmag PRO 65

Ancho de la sierra de acero	10 a 65 mm. (0,39" a 2-1/2")
Ancho de la sierra bimetálica o inoxidable	10 a 54 mm. (0,39" a 2-1/8")
Espesor de la sierra	0,6 a 1,6 mm. (0,023" a 0,063")
Potencia máxima necesaria	12 kW.
Peso	250 Kg.
Dimensiones del embalaje	1100 x 1000 x 1250 mm.